

3 (Sem-3) EDN

2016

EDUCATION
(General)

Full Marks : 80

Time : 3 hours

*The figures in the margin indicate full marks
for the questions*

Answer either in English or in Assamese

1. Write very short answers : 1×10=10

অতি চমু উত্তৰ লিখা :

(a) What is 'Upanayana'?

'উপনয়ন' কি ?

(b) Who was the Chairman of the Secondary
Education Commission, 1952-53?

১৯৫২-৫৩ চনৰ মাধ্যমিক শিক্ষা আয়োগৰ সভাপতি
কোন আছিল ?

(c) In which year was the University
Education Commission constituted?

বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষা আয়োগখন কোন চনত গঠন কৰা
হৈছিল ?

A7/262

(Turn Over)

(2)

(d) In which year was the Janardhana Reddy Committee formed?
জনার্ধন বেড্ডি কমিটিখন কোন চনত গঠন কৰা হৈছিল?

(e) Which Article of the Indian Constitution makes provision of free and compulsory primary education?
ভাৰতীয় সংবিধানৰ কোন অনুচ্ছেদত বিনামূলীয়া আৰু বাধ্যতামূলক প্ৰাথমিক শিক্ষা সম্বন্ধে ব্যৱস্থা কৰা হৈছে?

(f) In which year was the Assam Basic Education Act passed?
অসম বুনীয়াদী শিক্ষা আইনখন কোন চনত গৃহীত হৈছিল?

(g) Who was the Chairman of the Calcutta University Commission?
কলিকতা বিশ্ববিদ্যালয় আয়োগখনৰ সভাপতি কোন আছিল?

(h) In which year was the Gauhati University established?
কোন চনত গৌহাটী বিশ্ববিদ্যালয়খন স্থাপন কৰা হৈছিল?

(i) Write one problem of women education in Assam.
অসমৰ স্ত্ৰী শিক্ষাৰ এটা সমস্যা লিখ।

(Continued)

A7/262

(3)

(j) What was the name of the first Assamese magazine?
অসমীয়া ভাষাৰ প্ৰথম আলোচনীখনৰ নাম কি আছিল?

2. Write very short notes on (any five) : 2×5=10

অতি চমু টোকা লিখা (যি কোনো পাঁচটা) :

(a) Gurukul system

গুৰুকুল প্ৰথা

(b) Two centres of Buddhist education

বৌদ্ধ শিক্ষাৰ দুটা কেন্দ্ৰ

(c) Charter Act of 1813

১৮১৩ চনৰ চাৰ্টাৰ আইন

(d) Grants-in-aid system

সহায়ক অনুদান ব্যৱস্থা

(e) Two proposals made by Sargent Committee Report on primary education

চাৰ্জেন্ট কমিটিৰ প্ৰতিবেদনে প্ৰাথমিক শিক্ষাৰ ওপৰত আগবঢ়োৱা দুটা প্ৰস্তাৱ

A7/262

(Turn Over)

- (f) Two causes of wastage in primary education

প্ৰাথমিক শিক্ষাত অপচয়ৰ দুটা কাৰণ

- (g) Two problems of higher education in Assam

অসমৰ উচ্চ শিক্ষাৰ দুটা সমস্যা

3. Write short answers (any four) : $5 \times 4 = 20$

চমু উত্তৰ লিখা (যি কোনো চাৰিটা) :

- (a) Write the merits of Muslim Education system.

মুছলমান শিক্ষা ব্যৱস্থাৰ গুণবোৰৰ বিষয়ে লিখা।

- (b) Write a critical note on Macaulay's contribution to Indian education.

ভাৰতীয় শিক্ষালৈ লৰ্ড মেকলেইৰ অৱদান সম্বন্ধে এক সমালোচনাত্মক টোকা লিখা।

- (c) Describe the salient features of Gokhale's Bill of 1911.

১৯১১ চনৰ গোখলেৰ বিলখনৰ মূল বৈশিষ্ট্যসমূহ বৰ্ণনা কৰা।

- (d) Discuss the major recommendations of Wood's Despatch of 1854.

১৮৫৪ চনৰ উডৰ ঘোষণাপত্ৰৰ প্ৰধান পৰামৰ্শসমূহ আলোচনা কৰা।

- (e) What are the main features of basic education?

বুনিয়াদী শিক্ষাৰ প্ৰধান বৈশিষ্ট্যসমূহ কি কি ?

- (f) Give an account of the development of secondary education after independence in Assam.

স্বাধীনোত্তৰ কালত অসমৰ মাধ্যমিক শিক্ষাৰ অগ্ৰগতিৰ বিষয়ে আভাস দিয়া।

Answer the following questions : $10 \times 4 = 40$

তলত দিয়া প্ৰশ্নসমূহৰ উত্তৰ লিখা :

4. Write briefly about the Vedic system of education. What were the chief aims and objectives of this education?

বৈদিক যুগৰ শিক্ষা ব্যৱস্থাৰ বিষয়ে চমুকৈ লিখা। এই শিক্ষাৰ মূল লক্ষ্য আৰু উদ্দেশ্যবোৰ কি কি আছিল ?

(6)

Or / অথবা

Describe the educational activities of Christian Missionaries in India.

ভাৰতবৰ্ষত খ্ৰীষ্টিয়ান মিছনাৰীসকলৰ শৈক্ষিক কাৰ্য্যৱলীৰ ওপৰত বৰ্ণনা কৰা।

5. Discuss the recommendations of Hunter Commission regarding development of primary education.

প্ৰাথমিক শিক্ষাৰ বিকাশৰ ক্ষেত্ৰত হাণ্টাৰ আয়োগে আগবঢ়োৱা পৰামৰ্শাৱলী আলোচনা কৰা।

Or / অথবা

Mention the recommendations of Sadlar Commission on university education.

চেডলাৰ আয়োগে বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষা সম্পৰ্কে আগবঢ়োৱা পৰামৰ্শাৱলী উল্লেখ কৰা।

6. State the constitutional provisions regarding education in India.

ভাৰতৰ শিক্ষাৰ ক্ষেত্ৰত সাংবিধানিকভাৱে গ্ৰহণ কৰা ব্যৱহাৰলীৰ বিষয়ে উল্লেখ কৰা।

Or / অথবা

Mention the principles of curriculum construction given by Secondary Education Commission.

মাধ্যমিক শিক্ষা আয়োগে প্ৰদান কৰা পাঠ্যক্ৰম প্ৰস্তুতিৰ নীতিসমূহ উল্লেখ কৰা।

A7/262

(Continued)

(7)

7. Discuss the main recommendations of Ramamurti Review Committee, 1990.

ৰামমূৰ্তি পুনৰীক্ষণ কমিটি, ১৯৯০ৰ মূল পৰামৰ্শসমূহ আলোচনা কৰা।

Or / অথবা

Discuss in detail the development of women education in Assam.

অসমত স্ত্ৰী শিক্ষাৰ বিকাশৰ বিষয়ে বহলাই আলোচনা কৰা।

A7-45*/262

3 (Sem-3) EDN